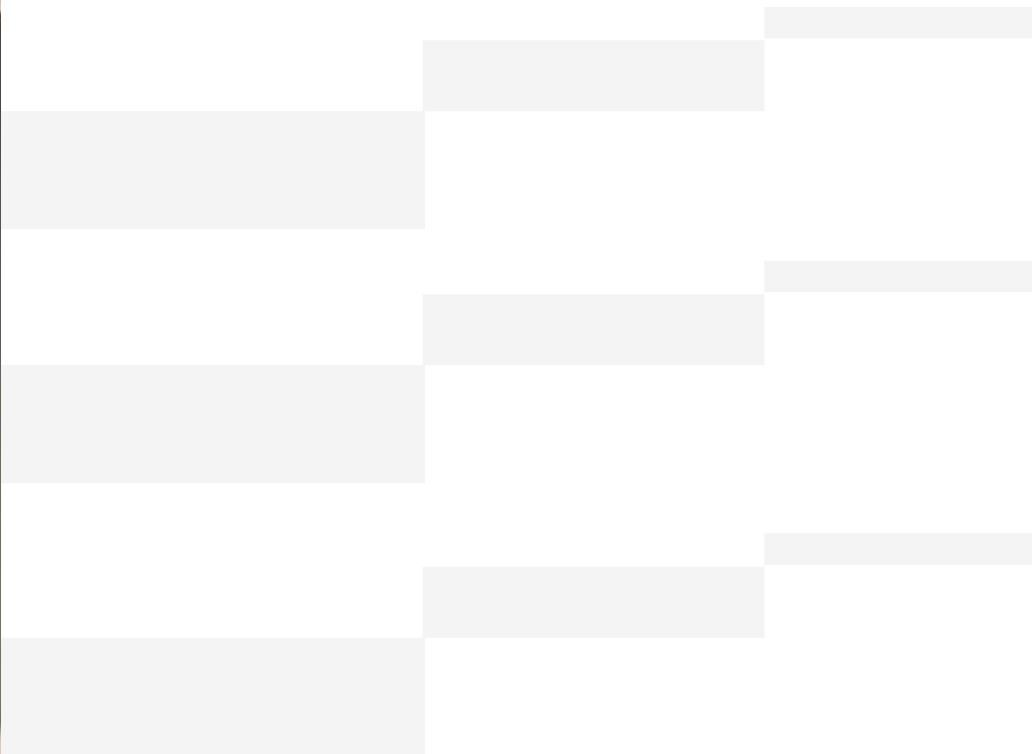





m.conti





Ponadczasowa
precyzja




m.conti

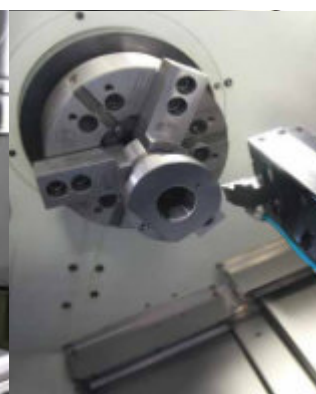


INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA

TECHNOLOGIA Z M.CONTI

OBRÓBKA CNC Z M.CONTI

KONTROLA JAKOŚCI Z M.CONTI



40 LAT PRACY Z PASJĄ

Nasza rodzinna firma M.Conti produkuje produkty wysokiej jakości

przrządy pomiarowe od 1973 roku. Innowacyjność i technologia to podstawa

decydujące czynniki w naszej pracy, ale wierzymy, że to, co naprawdę się wyróżnia

nas to nasza pasja w produkcji, kontroli jakości naszych produktów i

dbałość o szczegóły. Łączymy techniczne know-how, kreatywność i pasję:

rezultatem jest jakość.

M.CONTI zachowuje maksymalną kontrolę nad procesem produkcyjnym, zachowując inżynieria, produkcja, montaż i testowania, wszystko w firmie.





WYTRZYMAŁOŚĆ, STALOWA KOLUMNA

Termicznie ustabilizowany korpus. Precyzja klasy SP prowadnica liniowa i wstępnie obciążona, łożyska recyrkulacyjne.



HARTOWANE, WYMIENNE OPRAWKI

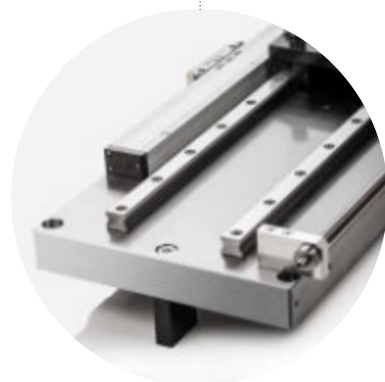
oprawki narzędziowe z maksymalnym biciem $\pm 2\mu$.

Duża powierzchnia mocowania, prawie 200 cm², między kołnierzem oprawki a głównym korpusem uchwytu narzędziowego.

Tolerancja oraz SYSTEM INTERLOCK zapewniający wysoką powtarzalność pomiaru.

STABILIZOWANA PŁYTA

szlifowana z dokładnością $\pm 2\mu$. Podwójne prowadnice z klasą dokładności SP i wstępnie obciążone, recyrkulacyjne łożyska.



OPROGRAMOWANIE

jest funkcjonalne, intuicyjne i łatwe w obsłudze.

OBIEKTYW HD KAMERY

Powiększenie 40x. Kontrola narzędzia jest możliwa w trybie rzeczywistym. Tryb podglądu w trybie pomiarowym umożliwia dokładny pomiar narzędzi zarówno w trybie automatycznym, jak i ręcznym.

STAŁA GEOMETRIA TECHNOLOGIA

DOŚWIADCZENIE M.CONTI

Z doświadczenia M.CONTI powstała CONSTANT GEOMETRY TECHNOLOGY (C.G.T.).

Główną cechą filozofii C.G.T jest użycie najwyższej jakości materiałów. Wybór materiałów jest podstawą, wokół której prowadzony jest rozwój produktów.

M.CONTI może zagwarantować C.G.T. w każdych warunkach dzięki zastosowaniu jednorodnych materiałów z identyczną rozszerzalnością termiczną.



I - TECH SOFTWARE C.V.S. (Conti Vision System)

Oprogramowanie CONTI VISION SYSTEM jest interfejsem pomiędzy projektorem a użytkownikiem.

Oprogramowanie opiera się na wysokiej wydajności komputerze PC z najnowszą generacją systemów operacyjnych Microsoft® system.

Projektor można podłączyć do firmowej sieci przez LAN lub WI-FI.

Informacje o narzędziach mogą być przesyłane z projektora do obrabiarek przez sieć LAN.

Wydajny POST PROCESOR i oprogramowanie (standard z CVS) pozwala na łatwe podłączenie NC.

Automatyczny system BACK UP dla ustawień, bazy danych obrabiarek i narzędzi.

Projektor może być zintegrowany z innymi urządzeniami do zarządzania w systemach takich jak Balluff® itp.

Możliwość teleserwisu, zdalnie przez WEB bezpośrednio z M.CONTI.

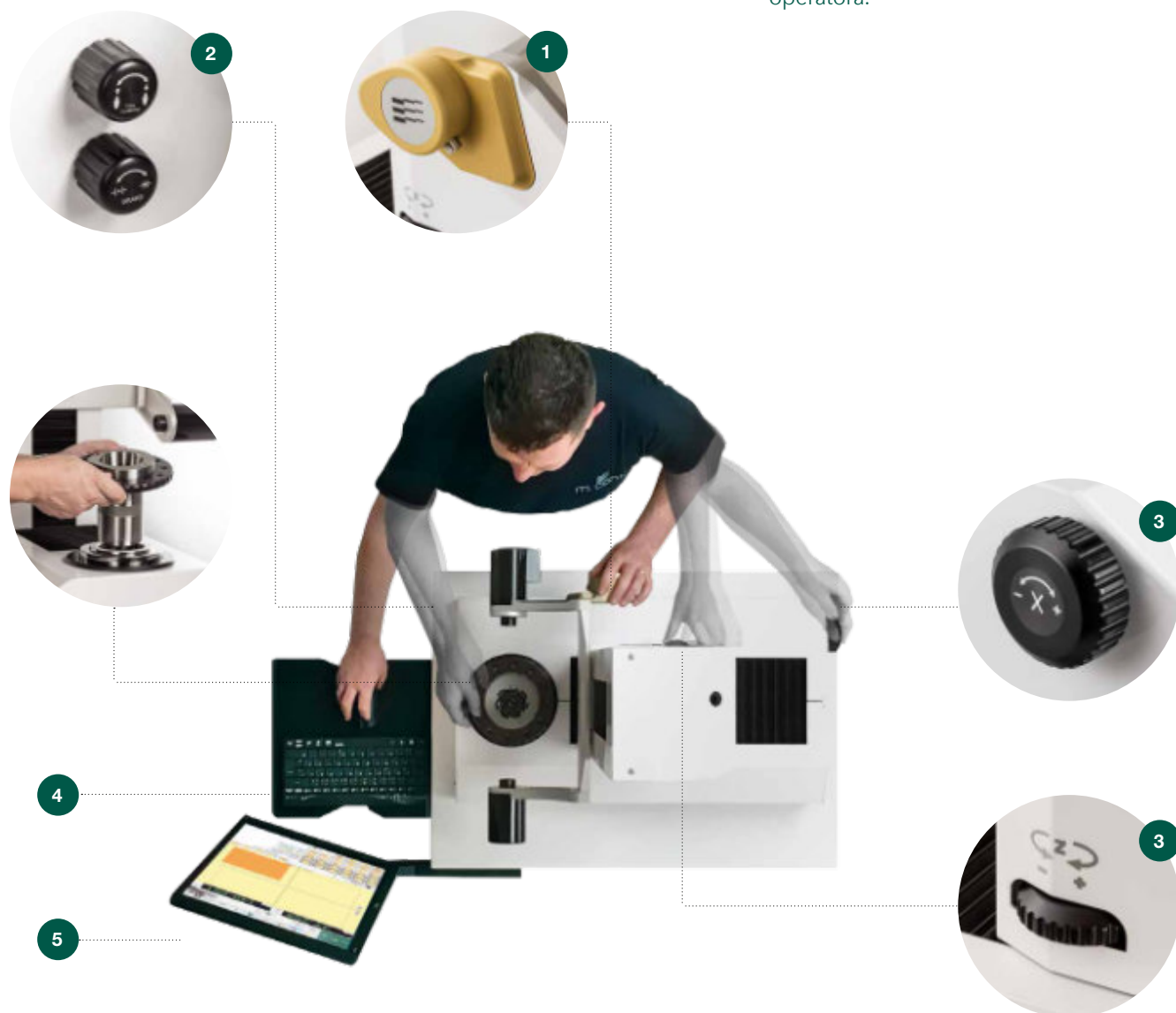


ERGONOMIA

M.CONTI produkuje projektory od ponad 30 lat. Tak długie doświadczenie pozwoliło zrozumieć jak ważna jest łatwość użycia i ergonomia.

W firmie M.CONTI te ważne czynniki są zawsze brane pod uwagę przy projektowaniu urządzeń. Zawsze produkowane są tak aby były łatwe i intuicyjne w obsłudze.

1. Blokowanie-odblokowywanie osi oraz ruch w osiach odbywa się jedną ręką. Za pomocą jednego dobrze umieszczonego przycisku na uchwycie zaprojektowanym z myślą o maksymalnej ergonomii. Ruch osi jest płynny i nie wymaga wysiłku dzięki idealnemu wyważeniu.
2. Pokręta obsługowe systemu INTER LOCK SYSTEM są łatwo kontrolowane przez operatora.
3. Pokręta do ruchu mikrometru są precyzyjne i łatwe w obsłudze. Ustaw dowolne położenie na narzędziu z dokładnością co do mikrona.
4. Klawiatura i mysz bezprzewodowa są umieszczone na specjalnym wsporniku z regulacją wysokości dostosowane do wzrostu operatora. Porty USB łatwo dostępne do zapisywania list narzędzi, zrzutów ekranów i tworzenia kopii zapasowych na dysku flash.
5. Szeroki 24-calowy monitor LCD Full HD ustawiony pionowo. Ekran, umieszczony w optymalnej odległości co zapewnia idealne widzenie, które również nie męczy podczas intensywnego użytkowania. Kąt widzenia można go dostosować do potrzeb każdego operatora.



TULEJE NARZĘDZIOWE

Tuleje narzędziowe są kluczowym punktem kontaktu pomiędzy narzędziem a projektorem.

Tak ważne, że M.CONTI wytwarza je samodzielnie, aby nie utracić kontroli jakości.

Są łatwo wymienne z bez użycia jakichkolwiek narzędzi. Zintegrowane powierzchnie referencyjne eliminują zastosowania dodatkowych prowadnic przy zerowaniu projektora.

Przełączanie pomiędzy systemami ISO, HSK lub CAPTO jest łatwą i szybką procedurą.

Z doświadczenia M.CONTI

Wynika, że kilka punktów kontaktu tuleji z projektorem nie gwarantują dokładności i powtarzalności pomiarów.

Z tego powodu M.CONTI używa dużej powierzchni kontaktu 200 cm² pomiędzy tuleją a projektorem.

To rozwiązanie gwarantuje wysoką precyzję i powtarzalność pomiarów.

Working with passion



ZESTAW TULEJI NARZĘDZIOWYCH
ŁATWA WYMIANA
BEZ DODATKOWYCH NARZĘDZI.

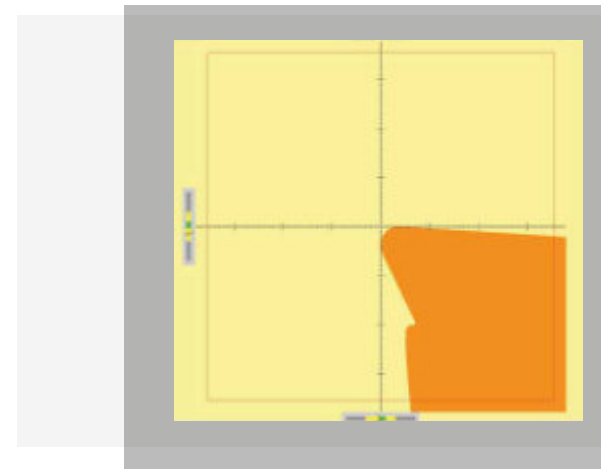
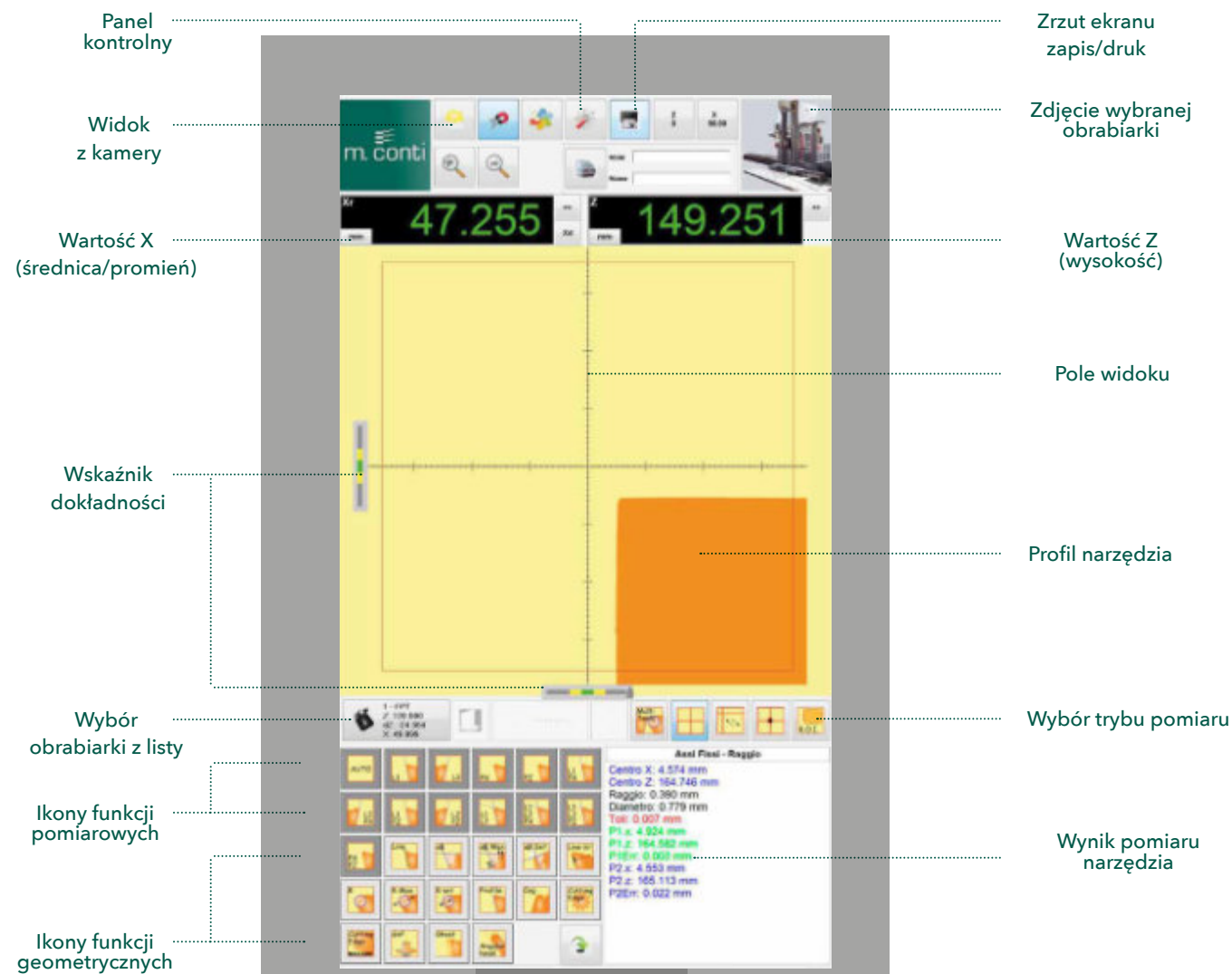




CONTI VISION SYSTEM

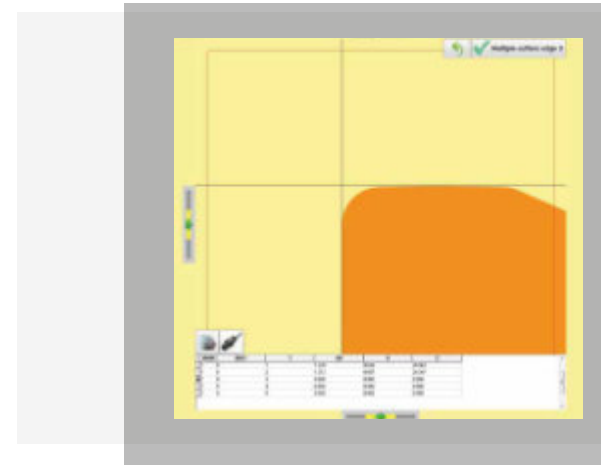
Prostota, wielojęzyczność i intuicyjność czynią oprogramowanie CONTI VISION SYSTEM intuicyjne dla każdego. Wszystkich główne funkcje w postaci prostymi ikonami, zrozumiałymi dla operatora. Zapamiętywanie i ładowanie zdjęć do 200 maszyn i 200 narzędzi dla każdej maszyny jeszcze nie było tak łatwe i szybkie. Interfejs pomiarowy działa jak prawdziwy CAD umożliwiając pomiar każdego narzędzia. Nowa funkcja DXF pozwala aby importować i eksportować pliki, porównać rysunek z narzędzia lub pobrać geometrie ze skanu narzędzia.

WSZYSTKIE DANE NA JEDNYM EKRANIE



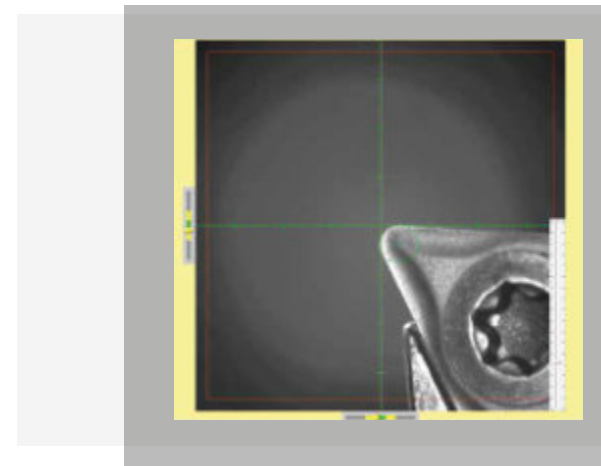
TRYB POMIARU Z STAŁYMI OSIAMI

Pomiar manualny o wysokiej precyzji za pomocą pokręteł mikrometrycznych.



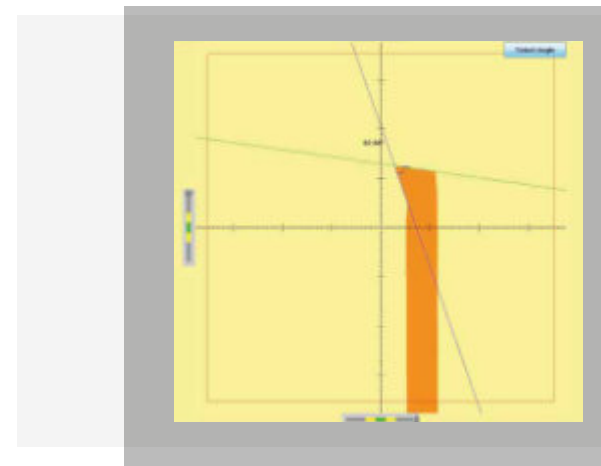
TRYB POMIARU Z OSIAMI RUCHOMYMI

Pomiar jest wykonywany automatycznie. Po prostu obracając maksymalne wartości narzędzia w X i Z są automatycznie określone i wizualizowane.



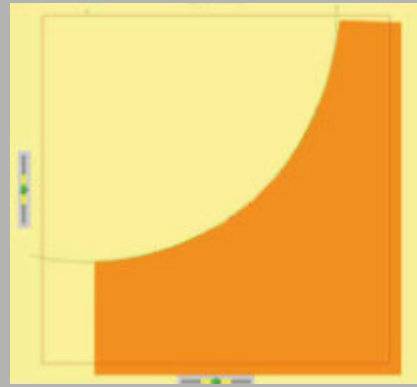
WIDOK RZECZYWISTY DO KONTROLI NARZĘDZI

Ostry, 40-krotnie powiększony widok dowolnej powierzchni narzędzia. Oświetlenie LED i regulacja jasności.



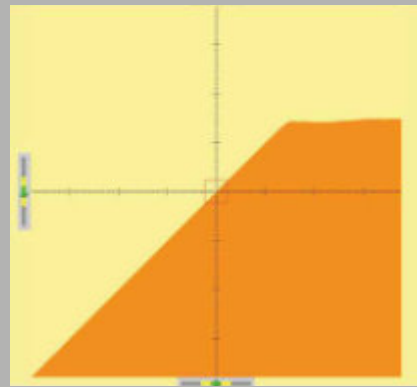
POMIAR KĄTA MIĘDZY DWOMA KRAWĘDZIAMI SKRAWAJĄCYMI

Szybkie wyświetlanie stycznych i kątów pomiędzy dwoma krawędziami tnącymi. Na zdjęciu narzędzie o śr. 0,6 mm.



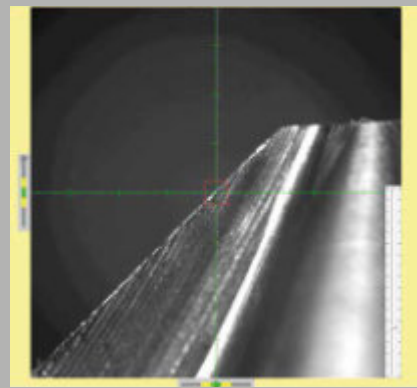
POMIAR PROMIENIA

Dokładny pomiar promienia nawet na małych narzędziach.

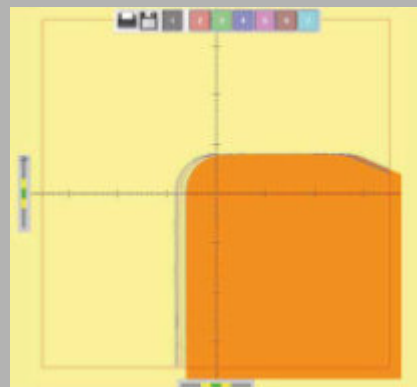


SZYBKI SYSTEM POMIARU SKOSÓW

Narzędzie do dokładnego określenia średnicy/promienia wynikający z wysokości w osi Z.

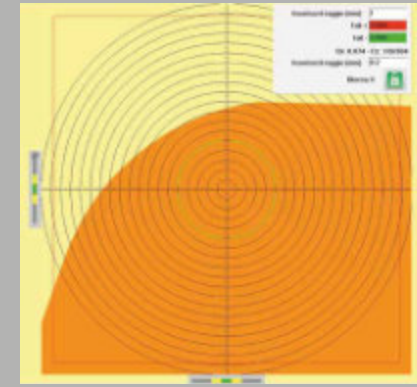


WIDOK RZECZYWISTY SKOSÓW Z KAMERY



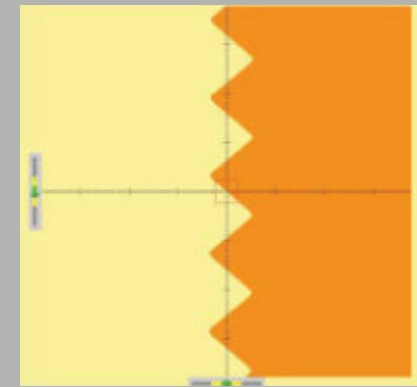
WIZUALIZACJA PROFILI OSTRZY

Metoda weryfikacji dokładnego pozycjonowania między płytkami w narzędziach wieloostrzowych.

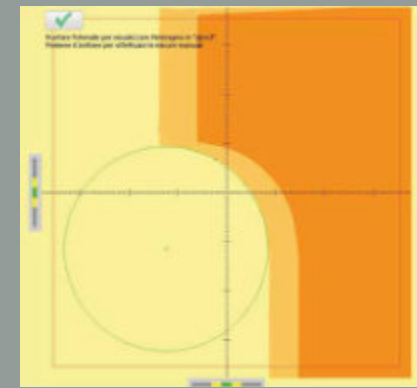


PORÓWNANIE ŚREDNIC

Wprowadzono porównanie znanych średnic przez operatora i rzeczywistych średnic profilu narzędzia.

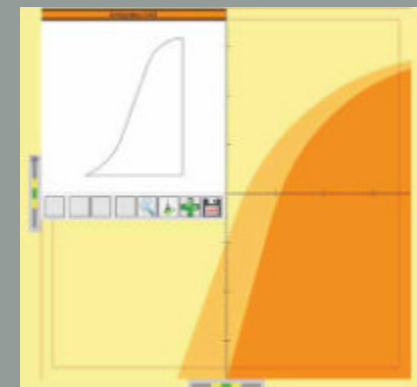


POMIAR SKOKU GWINTU



FUNKCJA CIENIA

Wyświetla i określa rozmiar konturu maksimum podane przez obracające się narzędzie.



FUNKCJA DXF

Funkcja importowania i porównywania rysunków w DXF i rzeczywistym narzędziu. Pozwala także tworzyć i eksportować profile narzędzi w formacie DXF.

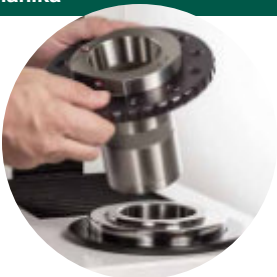
JAK TO JEST ZROBIONE

Mechanika



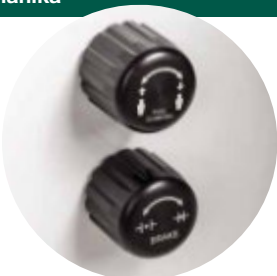
Stabilizowana główna płyta STALOWA z tolerancją $\pm 2\mu$. Podwójna prowadnica liniowa, w klasie precyzji SP, ze wstępnie obciążonym łożyskiem kulkowym.

Mechanika



Stal hartowana, wysoka precyzja wykonania (wewnętrzne bicie stożka $\pm 2\mu$). Kulki kalibracyjne zintegrowane z TULEJĄ NARZĘDZIOWĄ zapewniają szybkie działanie i precyzyjne kalibrowanie.

Mechanika



Linia PERFORMANCE jest standardowo wyposażona w system Interlock. System jest elastyczny i może być używany z większością standardowych kołków ściągających. Hamulec obrotu tulei narzędziowej jest również standardową funkcją.

Mechanika



BLOKOWANIE I ODBLOKOWANIE RUCHU OSI można wykonać tylko jedną ręką. Pojedynczy Przycisk znajduje się na uchwycie, co zapewnia wygodny chwyt i szybkie pozycjonowanie. Idealna równowaga kolumna podporowa umożliwia płynny ruch przy minimalnym wysiłku, nawet podczas pracy z wyższymi narzędziami.

Mechanika



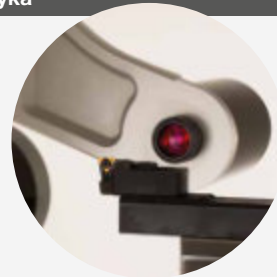
Precyzyjne i łatwo dostępne dzięki kołom mikrometrycznym każdemu, aby osiągnąć dowolną pozycję na narzędziu z mikronową precyzją.

Mechanika



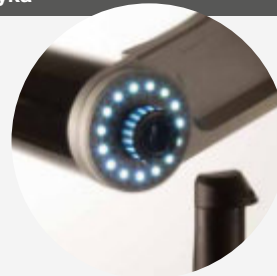
Oslony przeciwpylowe High PERFORMANCE utrzymują prowadnice i wózki w idealnym stanie przez cały czas. Projektor może pracować w trudnych warunkach.

Optyka



Obiektywy telecentryczne na głównych kamerach HD. Pole widzenia 7 x 7 mm i powiększeniu 40x. Pomiar narzędzi, z dokładnością do 0,001 mm rozdzielczość, a inspekcja jest możliwa w trybie Real View.

Optyka



Zimne światło pierścienia LED do oświetlenia przedniej powierzchni narzędzia. Możliwa regulacja natężenia światła.

Hardware



Pionowy 24-calowy monitor Full HD pozwala na widok wszystkich funkcji. Kąt widzenia można regulować. Opcjonalnie można zainstalować 22-calowy ekran dotykowy.

Hardware



Półka o regulowanej wysokości utrzymuje urządzenie bezprzewodowe mysz i klawiaturę na wymaganym poziomie.



COME È FATTO HOW IT'S MADE

Hardware



Komputer PC z systemem operacyjnym Microsoft® ostatniej generacji system.
Dane zapisane na dysku twardym SSD.

Hardware



Automatyczny system BACK UP.

Hardware

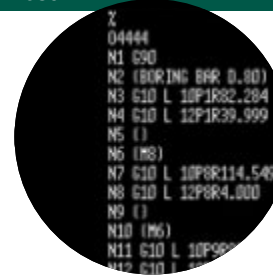


Drukarka etykiet dostarczana na zamówienie
aby wydrukować odpowiednie etykiety z
danymi narzędzia.

Software

Oprogramowanie CONTI VISION SYSTEM to wielojęzyczny interfejs pomiędzy preselektorem a użytkownikiem. Oprogramowanie jest oparte na wysokowydajnym komputerze PC z systemem operacyjnym Microsoft® ostatniej generacji. Prosty i intuicyjny SYSTEM CONTI VISION oprogramowanie jest łatwe dla każdego. Wszystkie funkcje są wizualizowane za pomocą łatwych do zrozumienia ikon w jednym. Przesyłanie obrazu obrabiarki, tworzenie do 200 początków maszyn i zapamiętywanie 200 narzędzi dla każdej maszyny nigdy nie było tak szybkie i łatwe. Interfejs pomiaru narzędzi działa jak prawdziwy CAD i można pobrać dowolny pomiar narzędzia. Nowa funkcja DXF pozwala użytkownikowi porównać profile narzędzi z importowanymi plikami lub zeskanować i pobrać geometrię narzędzia.

Łączność



Oprogramowanie CVS zawiera już wydajny system POST PROCESOR z ponad 40 preinstalowanymi CN.
Pozwala na tworzenie GRUP ROBOCZYCH z dedykowanymi narzędziami do określonego procesu obróbki.

Łączność



Łatwo dostępny HUB USB do tworzenia kopii zapasowych i zapisywania list narzędzi,
Pliki postprocesora i zrzuty ekranu na klucz USB.

Łączność



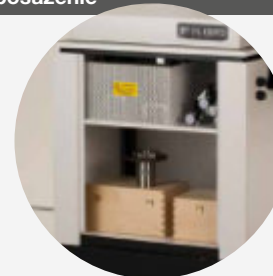
Połączenie sieciowe przez LAN. Zezwala na połączenie do sieci korporacyjnej, a tym samym transmisję danych narzędzia poprzez postprocesor do obrabiarek.

Łączność



Połączenie z innymi systemami przesyłowymi danych, takich jak np. BALLUFF®, jest to możliwe, a także zdalną telediagnostykę.

Wypożyczenie

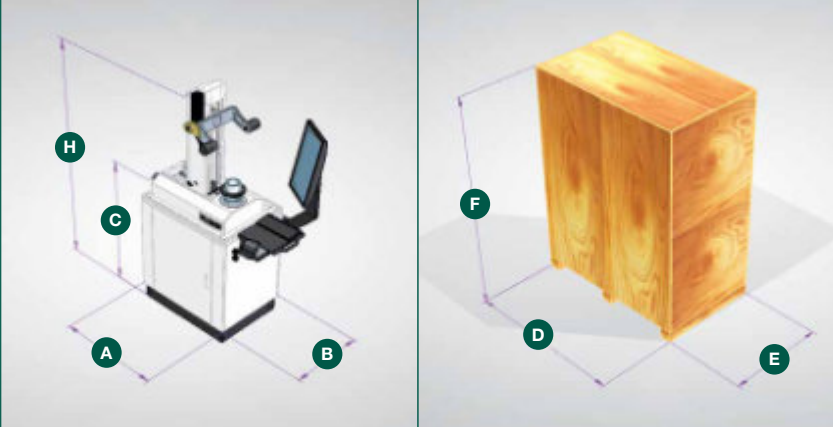


W konstrukcji szafki projektora znajduje się dużo miejsca na wyposażenie dodatkowe.
Pozwala na przechowywanie sprzętu wymagającego szybkiego dostępu.



DANE TECHNICZNE

- standard



MODEL	44	45	46	65	66	68
Max Ø (X)	400	400	400	600	600	600
Max wysokość (Z)	400	500	600	500	600	800
Wymiary A X B X H mm	1167x600x1757	1167x600x1857	1167x600x1957	1267x600x1857	1267x600x1957	1267x600x1957
Wysokość od podłogi C mm	1120					920
Waga netto	260	265	270	295	300	310
Wymiary opakowania D X E X F mm	1420X880X2000 1520X880X2200	1420X880X2100	1420X880X2200	1520X880X2100	1520X880X2200	
Waga brutto	350	355	365	390	395	405

CECHY POSTAWOWE						
Zasilanie	230 V (110 V na zamówienie)					
Ciśnienie	max 8 BAR					
Monitor	24" Full HD					
Klawiatura, mysz	•					
Drukarka etykiet	•					
Instrukcja	Zintegrowane z projektorem					
Prowadnice liniowe	2 w osi X - 1 w osi Z (4 punkty podparcia)					
Mocowanie narzędzi Intelock System	•					
Adapter do Intelock System	DIN - ANSI - BT					
Blokowanie obracania narzędzia	•					
Wymienne tuleje narzędziowe	•					
Blokowanie osi	Pneumatyczny					
Podziałka	rozdzielczość 0.001 mm					
Panel kontrolny	System operacyjny Windows					
Pamięć wewnętrzna	Dysk twardy SSD back up na kluczu USB					

VISION SYSTEM						
Pole widzenia	7 X 7 mm					
Kamera	Sensore C-Mos					



SOFTWARE MULTILINGUE
MULTILANGUAGE SOFTWARE

MODEL	44	45	46	65	66	68
Powiększenie optyczne	40 x					
Obiektyw	telecentryczny					
Oświetlenie	LED zimne światło					
Łączność						
Port USB	7 portów USB					
LAN	•					
Drukarka	etykiety					
Lista narzędzi	w formacie PDF					
Format danych	w formacie CSV dla Excel i PDF					
Post processor	•					
SOFTWARE						
Obraz	CVS Conti Vision System					
Ilość obrabiarek w pamięci	200					
Ilość narzędzi w pamięci	200 narzędzi na obrabiarkę					
Przechowywanie zdjęć obrabiarki	•					
Stały pomiar osi	•					
Ruchomy pomiar osi	•					
Obszar pomiaru (R.O.I)	•					
Odwrotny pomiar narzędzia	•					
Pomiar skosów	•					
Kontrola narzędzi	Real view					
Pomiarowe funkcje geometryczne	•					
Pomiar narzędzi wieloostrzowych	•					
DXF Import/ export	•					
Funkcja cienia	max. Profil każdego ostrza narzędzia w czasie obrotu					



Ponadczasowa
precyzja



m.conti

The logo for m.conti features a stylized icon of three horizontal bars with a small square at the end of each, followed by the text "m.conti" in a lowercase, sans-serif font.

Via Brigata G.A.P., 76
61122 - Pesaro (Italy)
Tel. +39 0721 281931
Fax +39 0721 281824
info@mconti.com
www.mconti.com

 facebook.com/Presetter



Dealer

 **SEMPER**

ul. Okuni 138A 05-100 Nowy Dwór Mazowiecki

tel. +22 21 31 775

www.a70.pl